

## PERFILES STEEL FRAMING

Nuestros perfiles son conformados en frío mediante un sistema continuo de rodillos que produce deformaciones permanentes en la chapa de acero. Sus formas y dimensiones varían dependiendo de la función que cumplen dentro de la estructura.

### Materia Prima

Se utilizan aceros galvanizados en caliente por inmersión según norma ASTM A653 CQ G60. Recubrimiento estándar G60 = 180 gr/m<sup>2</sup> de zinc como suma de ambas caras.

### Perforaciones

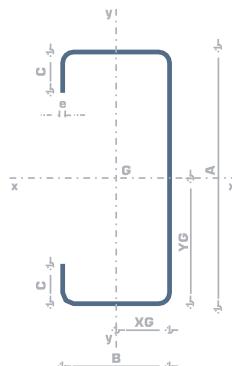
Se practican para el pasaje de instalaciones a través de los montantes. La cantidad de perforaciones depende del perfil y su largo.

### Largos y espesores suministrados

Stock permanente en largo 6 m y se fabrican a medida bajo pedido.

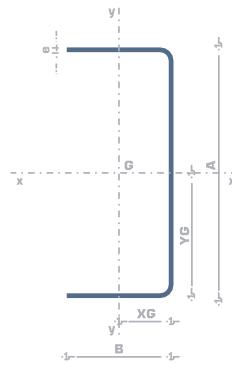
#### Propiedades de la sección total

Perfil	Espesor	A	B	C	Des.	Peso	Área	I <sub>x</sub>	W <sub>x</sub>	x <sub>G</sub>	I <sub>y</sub>	W <sub>y</sub>	y <sub>G</sub>
		mm		mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm
<b>PGC 70</b>	0.89	69	40	15	167	1.16	1.48	11.78	3.41	1.55	3.71	1.51	3.45
<b>PGC 100</b>	0.89	99	40	15	198	1.38	1.76	27.22	5.49	1.32	4.23	1.57	4.95
<b>PGC 150</b>	0.89	149	40	15	248	1.73	2.20	71.38	9.58	1.07	4.81	1.64	7.45
<b>PGC 200</b>	1.25	199	40	15	298	2.92	3.72	198.92	19.99	0.90	7.09	2.29	9.95



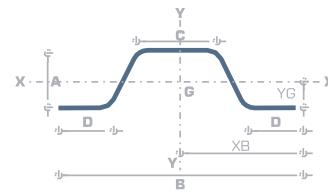
#### Propiedades de la sección total

Perfil	Espesor	A	B	Des.	Peso	Área	I <sub>x</sub>	W <sub>x</sub>	x <sub>G</sub>	I <sub>y</sub>	W <sub>y</sub>	y <sub>G</sub>
		mm		mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm
<b>PGU 70</b>	0.89	71	35	136	0.95	1.21	9.83	2.76	0.91	1.51	0.58	3.55
<b>PGU 100</b>	0.89	101	35	167	1.16	1.48	22.27	4.41	0.76	1.68	0.61	5.05
<b>PGU 150</b>	0.89	151	35	217	1.51	1.93	57.51	7.61	0.59	1.86	0.64	7.55
<b>PGU 200</b>	1.25	201	35	267	2.61	3.33	165.37	16.45	0.50	2.73	0.91	10.05



#### Propiedades de la sección total

Perfil	Espesor	A	B	C	D	Des.	Peso	Área	I <sub>x</sub>	W <sub>x</sub>	x <sub>G</sub>	I <sub>y</sub>	W <sub>y</sub>	y <sub>G</sub>
		mm		mm	mm	mm	kg/m	cm <sup>2</sup>	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm	cm <sup>4</sup>	cm <sup>3</sup>	cm
<b>PGO</b>	0.89	20	71	25	13	92	0.64	0.81	0.57	0.57	3.55	3.63	1.02	1.00



**Nota 1:** La información técnica proporcionada es sólo a título orientativo. Se recomienda en todos los casos consultar al Departamento Técnico sobre las condiciones particulares de cada obra para la correcta utilización de los perfiles.

**Nota 2:** Las dimensiones en los esquemas son aproximadas, ya que debido a las variaciones de resistencias del material y otros elementos influyentes en el proceso, dan como resultado pequeñas variaciones en las dimensiones.

**Nota 3:** Los valores presentados se dan a modo de referencia, no eximiendo el cálculo de un profesional capacitado.

## PERFILES

### PERFILES SOLERAS PGU



### PERFILES MONTANTES PGC



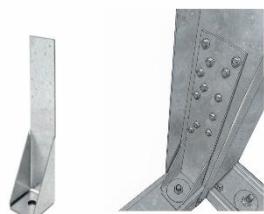
### PERFILES OMEGA PGO



## ACCESORIOS

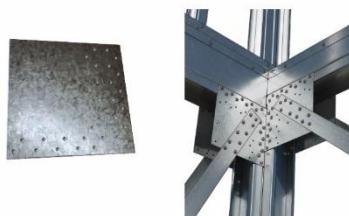
### FIJACIÓN PARA HORMIGÓN

Medida: **300x70x60 mm**  
 Espesor: **3 mm**  
 Terminación: **Galvanizado Z275**



### CARTELAS

Medida: **200x200 mm**  
 Espesor: **0.89 mm**  
 Terminación: **Galvanizado Z275**



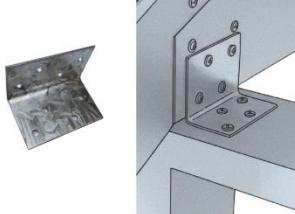
### FLEJE

Medida: **43 mm x 25 mts**  
 Espesor: **0.89 mm**  
 Material: **Galvanizado**



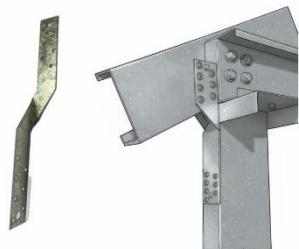
### CONNECTOR ÁNGULO L CHICO

Medida: **40x50x69 mm**  
 Espesor: **2 mm**  
 Terminación: **Galvanizado Z275**



### CONNECTOR Z DERECHO

Medida: **40x40x135 mm**  
 Espesor: **1.25 mm**  
 Terminación: **Galvanizado Z275**



### CONNECTOR Z IZQUIERDO

Medida: **40x40x135 mm**  
 Espesor: **1.25 mm**  
 Terminación: **Galvanizado Z275**



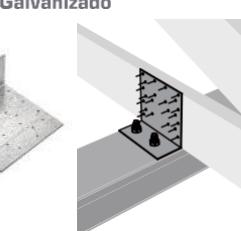
### ÁNGULO TENSOR

Medida: **37x37 mm**  
 Espesor: **3 mm**  
 Terminación: **Galvanizado Z275**



### CONNECTOR ÁNGULO L GRANDE

Medida: **75x156x160 mm**  
 Espesor: **2 mm**  
 Material: **Galvanizado**



**Nota 1:** La información técnica proporcionada es sólo a título orientativo. Se recomienda en todos los casos consultar al Departamento Técnico sobre las condiciones particulares de cada obra para la correcta utilización de los perfiles.

**Nota 2:** Las dimensiones en los esquemas son aproximadas, ya que debido a las variaciones de resistencias del material y otros elementos influyentes en el proceso, dan como resultado pequeñas variaciones en las dimensiones.

**Nota 3:** Los valores presentados se dan a modo de referencia, no eximiendo el cálculo de un profesional capacitado.